

**HERSTELLER VON
KOMPENSATOREN UND SCHLÄUCHEN**
Flexible Lösungen für Ihr Rohrsystem

Unternehmensinformationen

Rostock, Januar 2023

Inhalt

- Unternehmensdaten
- Produktportfolio 
- Unternehmensqualifikation 
- Branchen / Anwendungsbereiche 
- Referenzen / Kunden 
- Standorte 





Unternehmensdaten

Umsatz / Gesellschaften / Geschäftsführung

Gründung: 1981

Umsatz in 2022: ca. 17,3 Mio. Euro

Anzahl Mitarbeiter: 145

Gesellschaften der Unternehmensgruppe:

HKS GmbH industrieller Hersteller von Kompensatoren und Schläuchen: Produktion, Vertrieb und Verwaltung

HKS ssb GmbH – Schneiden, Strahlen, Beschichten

HKS CZ, s.r.o.: Produktion

Gesellschafter:

Die HKS Unternehmensgruppe ist ein familiengeführtes Unternehmen, das sich in Privatbesitz befindet.

Geschäftsführung:

Frank Hunold (Verwaltung, Vorsitz)

Frank Soler Wittke (Vertrieb)

Andy Weber (Produktion)



Produktpalette / Produktportfolio Produktsortiment

Wellrohrkompensatoren

Edelstahlkompensatoren

Linsenkompensatoren

Rechteckkompensatoren

Sonderkompensatoren

Gummikompensatoren

Gewebe- und Weichstoffkompensatoren

Schläuche (Edelstahl, Teflon, PTFE etc.)

Anlagentechnik

Wellrohrkompensatoren

mehrwandige Metallkompensatoren

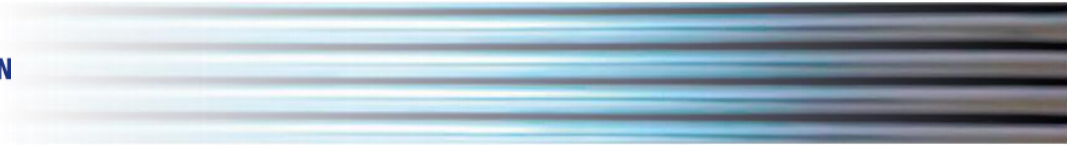
| | |
|----------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Balgmaterial: | hochlegierter Stahl (1.4541, 1.4571) Ni-Legierung (2.4858) Duplex (1.4462), SMO254 (1.4547) |
| Flanschmaterial: | C-Stahl (S235), hochlegierter Stahl (1.4541, 1.4571) |
| Medien: | Flüssigkeiten, Gase, Wasserdampf, Staub |
| Nennweiten: | DN 15 – DN 3000 |
| Betriebstemperatur: | bis 1000 °C |
| Druckstufe: | PN 1 bis PN 100 |
| Besonderheit: | kleine Federrate - große Dehnung |
| Einsatzgebiete: | In Abgas-/Fernwärme-/Heißwindleitungen, in Luft-/Dampf-/Öl- und Feststoffleitungen, im Rohrleitungsbau, im Maschinen-/Schiffbau, im Kraftwerk-/Blockheizkraftwerksbau, im Anlagen-/Behälter-/Apparatebau sowie in Industrie- oder Sprinkleranlagen und in der Hochofentechnologie. |



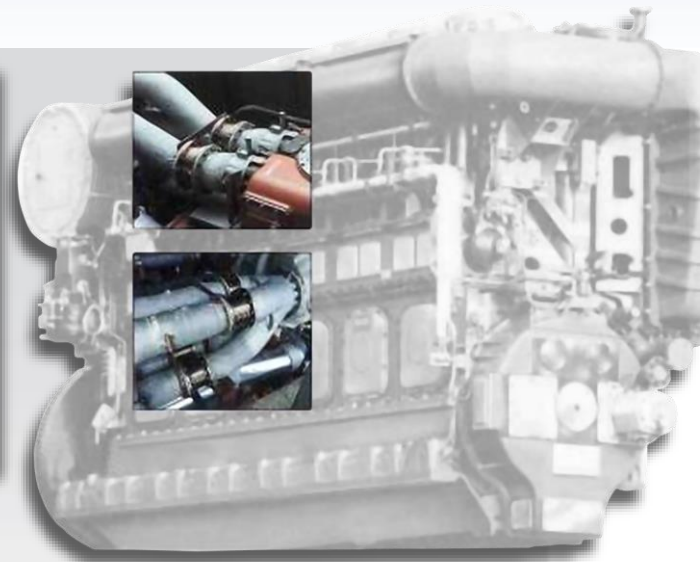
Information 



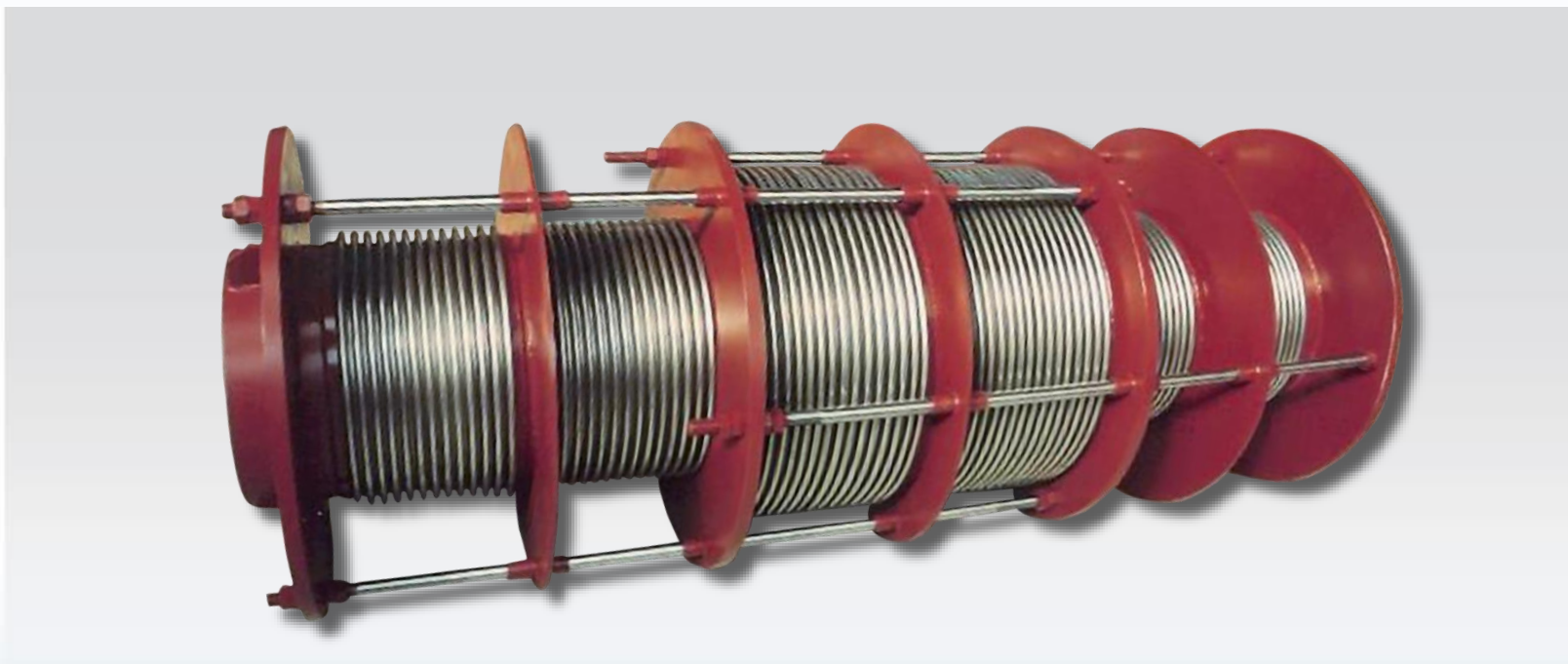
**HERSTELLER VON
KOMPENSATOREN UND SCHLÄUCHEN**
Flexible Lösungen für Ihr Rohrsystem



Wellrohrkompensatoren



Druckentlasteter Kompensator





**HERSTELLER VON
KOMPENSATOREN UND SCHLÄUCHEN**
Flexible Lösungen für Ihr Rohrsystem

Eckentlastete Kompensatoren



Linsenkompensatoren

einwandige Metallkompensatoren

| | |
|----------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Material: | C-Stahl (S235), warmfester Stahl (P265GH, 16Mo3), hochlegierter Stahl (1.4401, 1.4541, 1.4571), Ni-Legierung (2.4858) |
| Medien: | Flüssigkeiten, Gase, abrasive Medien und Feststoffe |
| Nennweiten: | DN 50 – DN 9000 |
| Betriebstemperatur: | bis 1000 °C |
| Druckstufe: | PN 1 bis PN 100 |
| Besonderheit: | robuste Ausführung, geringe Dehnung |
| Einsatzgebiete: | Im Behälter-/Apparate-/Anlagen- und Rohrleitungsbau, in der Zementindustrie, im Kraftwerksbau bzw. Energieanlagen, in der Hochofentechnologie, in Wärmeüberträgern (Wärmetauschern), in Gichtgas- und Heißwindleitungen. |

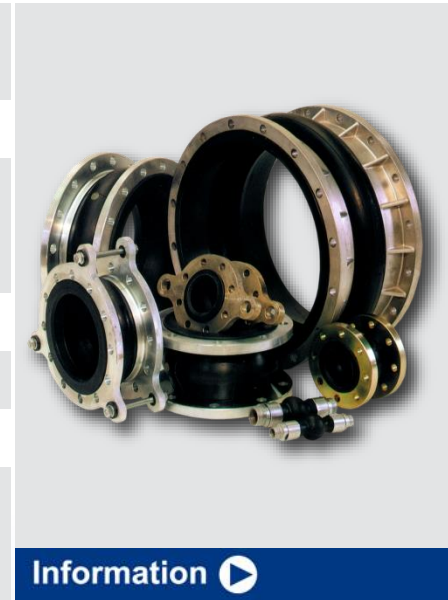


Linsenkompensatoren

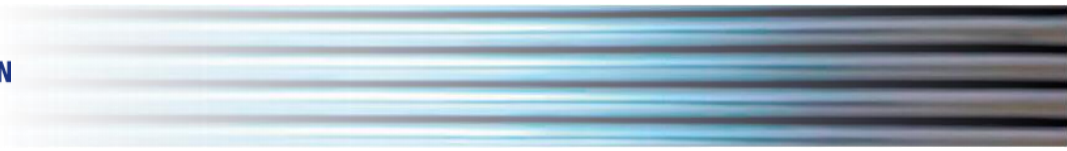


Gummi- und PTFE Kompensatoren

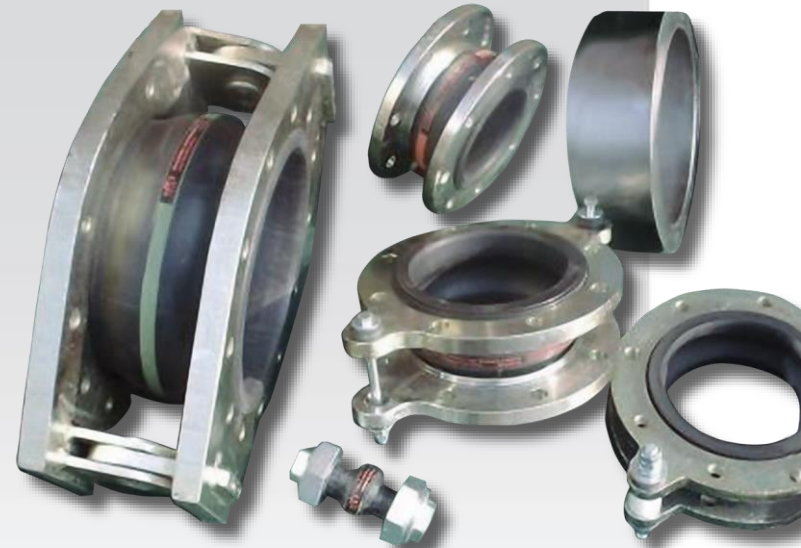
| | |
|----------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Balgmaterial: | NBR (Perbunan), EPDM-Butyl-Compound, CR (Chloroprene), CSM (Hypalon), PTFE |
| Flanschmaterial: | C-Stahl (S235), hochlegierter Stahl (1.4541, 1.4571) |
| Medien: | aggressive Chemikalien, Säuren, Laugen, Mineralöle, Kraftstoffe, Kühlwasser, Seewasser, Trinkwasser, Gase, Lebensmittel |
| Nennweiten: | DN 20 – DN 3200 |
| Betriebstemperatur: | bis 150 °C |
| Druckstufe: | PN 1 bis PN 25 |
| Einsatzgebiete: | Diesel- und Gasmotoren, Chemieanlagen der Lebensmittelindustrie, Heizungs- und Sanitärbereich, Abwasser-Kläranlagen |



Information 



Gummikompensatoren



Gewebekompensatoren

| | |
|----------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Balgmaterial: | Isoliermaterial (Glasgewebe, Keramik, Silikat) Dichtfolie (Elastomere, PTFE, hochlegierter Stahl) Trägergewebe (Polyester, Aramid, Glasgewebe, Silikat) Beschichtung (Neoprene, EPDM, Hypalon, Silikon, PTFE) |
| Flanschmaterial: | C-Stahl (S235) |
| Medien: | Luft, Abgase, Feststoffe |
| Nennweiten: | keine Einschränkung |
| Betriebstemperatur: | bis 800 °C |
| Betriebsdruck: | bis 1000 mbar |
| Einsatzgebiete: | In der Ventilatoren- und Lüftungstechnik, im Kraftwerks-/DeNOx-/REA-/Kesselbereich, in Müllverbrennungsanlagen, in der Zementindustrie, in Entstaubungs- und Filteranlagen. |



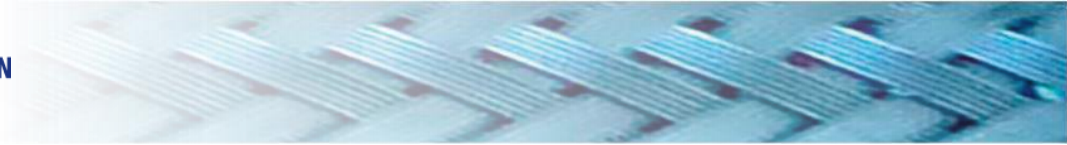
Information 



**HERSTELLER VON
KOMPENSATOREN UND SCHLÄUCHEN**
Flexible Lösungen für Ihr Rohrsystem

Gewebekompensatoren





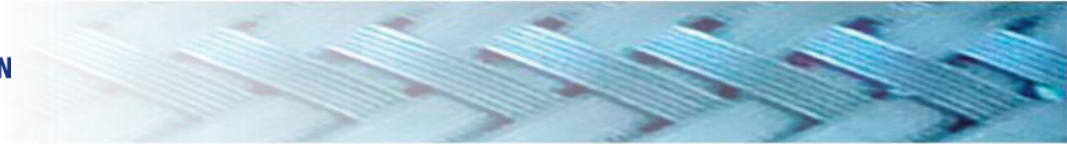
Schläuche

Ringgewellte Metallschläuche

| | |
|----------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Wellrohrmaterial: | Hochlegierter Stahl (1.4541, 1.4571), Ni-Legierung,(2.4316), Cu-Legierung (2.1020) |
| Geflechtmaterial: | Hochlegierter Stahl (1.4301, 1.4401) |
| Flanschmaterial: | C-Stahl (S235), Hochlegierter Stahl (1.4541, 1.4571) |
| Medien: | Flüssigkeiten, Säuren, Laugen, Wasserdampf, Seewasser |
| Nennweitenbereich: | DN 6 - DN 300 |
| Betriebstemperatur: | bis 550 °C |
| Druckstufe: | PN 1 bis PN 250 |
| Einsatzgebiete: | Abfüllen, Betanken, Versorgung mit Energieträgern (Dampf, Heißwasser), für Druckluft, zur Durchleitung von Brennstoffen (Heizöl, Gas) und als Schwingungsdämpfer für Kälte- und Klimaanlage, Blockheizkraftwerke. |



Information 



Schläuche



Unternehmensqualifikation Qualitätsmanagement

Stand Januar 2021
© HKS GmbH

Alle Organisationseinheiten der HKS sind nach DIN EN ISO 9001:2008 zertifiziert. Die HKS verfügt über diverse Zertifikate, die die hohen Fähigkeiten der HKS als qualifizierten Schweißfachbetrieb nachweisen sowie Produktzulassungen und -zertifikate von unabhängigen und anerkannten Klassifikationsgesellschaften.



Industrie Service



Branchen / Anwendungsbereiche

Die HKS Unternehmensgruppe fertigt für folgende Branchen
Metallkompensatoren, Gummikompensatoren und Wellschläuche:

- **Anlagenbau**
- **Maschinenbau**
- **Schiffbau**
- **Kraftwerksbau**
- **Dieselmotorenhersteller**
- **Rohrleitungsbau**
- **Chemische Industrie**
- **Lebensmittelindustrie**



Produktpalette 

Referenzen / Kunden

In den letzten 10 Jahren belieferte die HKS Unternehmensgruppe über 5.000 Kunden, so auch:

- **General Electric**
- **AtlasCopco**
- **Caterpillar**
- **MAN**
- **Siemens**
- **Thyssen Krupp**

Auch international liefert die HKS Unternehmensgruppe ihre Produkte an Firmen und Geschäftspartner, so z. B. in die EU, USA, in den Nahen Osten und nach Russland.



Produktpalette 

HKS Unternehmensgruppe Standorte





**HERSTELLER VON
KOMPENSATOREN UND SCHLÄUCHEN**
Flexible Lösungen für Ihr Rohrsystem

HKS Unternehmensgruppe

Standorte

Deutschland – Rostock

Geschäftsführung / Produktionswerk

Mitarbeiter: 60

HKS GmbH industrieller Hersteller von
Kompensatoren und Schläuchen
Schonenfahrerstraße 1
18057 Rostock

Tel: + 49 (0) 381 / 86 51 60 – 0

Fax: + 49 (0) 381 / 86 51 60 – 60

E-Mail: info@hks.de

Produkte: Linsenkompensatoren,
Gummikompensatoren, Metallschläuche





**HERSTELLER VON
KOMPENSATOREN UND SCHLÄUCHEN**
Flexible Lösungen für Ihr Rohrsystem

HKS Unternehmensgruppe

Standorte

Tschechien – Prag

Produktionswerk

Mitarbeiter: 85

HKS - CZ s.r.o. – Prag

Kompensatory

Mlekojedska 1994/7

CZ-41201 Litoměřice

Tel: + 42 (0) 416 / 71 52 11

Fax: + 42 (0) 416 / 74 82 27

E-mail: info@hks.cz

Produkte: Wellrohrkompensatoren





**HERSTELLER VON
KOMPENSATOREN UND SCHLÄUCHEN**
Flexible Lösungen für Ihr Rohrsystem

HKS Unternehmensgruppe

Standorte

Deutschland – Warendorf

Vertriebsbüro Warendorf

Warendorfer Straße 22

48351 Everswinkel

Telefon: +49 (0) 2582 / 996 39 70

Telefax: +49 (0) 2582 / 996 39 78



**HERSTELLER VON
KOMPENSATOREN UND SCHLÄUCHEN**
Flexible Lösungen für Ihr Rohrsystem

HKS Unternehmensgruppe Vertriebspartner





**HERSTELLER VON
KOMPENSATOREN UND SCHLÄUCHEN**
Flexible Lösungen für Ihr Rohrsystem

HKS Unternehmensgruppe Vertriebspartner

| | | | | |
|----------------------|------------------------------|--------------|--------------------|-----------------------------|
| | | | | |
| Luxemburg | SAB S.à.r.l. | Grevenmacher | ☎ 00352 719050 | robert.schweich@sab.lu |
| Russland | JSC Teploservice | Tula | ☎ 007 4872 413 516 | zaoteploservice@mail.ru |
| Saudi Arabien | Dynamic Energy for Trading | AlKhobar | ☎ 00966138065080 | r.abdullah@dynamicenergy.sa |
| Schweiz | Eurolog GmbH | Zug | ☎ 0041 4176 16080 | monika.herzog@eurolog.ch |
| Tschechien | HKS - CZ s.r.o. Kompenzátory | Litoměřice | ☎ 0042 416 715 211 | info@hks.cz |



**HERSTELLER VON
KOMPENSATOREN UND SCHLÄUCHEN**
Flexible Lösungen für Ihr Rohrsystem

Kontakt:

Frank Hunold
Schonenfahrerstraße 1
18057 Rostock

Email: f.hunold@hks.de
Tel.: +4 9 (0) 381 86 51 60 - 0
Fax: +49 (0) 381 86 51 60 - 60

© HKS GmbH Alle Rechte vorbehalten. Vertrauliches und geschütztes Dokument. Dieses Dokument und alle darin enthaltenen Informationen sind das alleinige Eigentum von HKS GmbH. Dieses Dokument darf ohne die ausdrückliche schriftliche Genehmigung von HKS GMBH nicht vervielfältigt oder einem Dritten gegenüber enthüllt werden.

© Fotografie: HKS GmbH, istockphoto, fotolia, Layout: primavia.de